

TECHNICKÝ LIST

PRIMER +(569/580)

DISTRIBUTOR VÝROBCE

MOTIP DUPLI, s.r.o.
Popůvky 196
664 41 Troubsko
tel. 546 424 700
www.motipdupli.cz

Rust - Oleum Netherlands B.V.
Roosendaal
Holandsko

POPIS

RUST-OLEUM PRIMER + je rychleschnoucí antikoroziní základová nátěrová hmota. Jako pojivo jsou používány modifikované alkydové pryskyřice. Výrobek obsahuje antikoroziní pigmenty (neobsahuje pigmenty na bázi olova a chromu).

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

RUST-OLEUM PRIMER + se používá na nové, tryskané nebo slabě zkorodované ocelové povrchy. Je určen především pro aplikace štětcem, ale může být nanášen i válečkem nebo stříkáním. Výrobek má velmi krátké časy zasychání i při nízkých teplotách a umožňuje proto rychlou aplikaci vrchních antikoroziních nátěrů Alyton a Combicolor ve velmi krátké době

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: matný
Barva: 569 – červená , 580 šedá
Hustota: 1,2 kg/ltr
Sušina: 42% obj. 60% váhových
Viskozita: 80-85 KU (při 20 °C)
Doporučená tloušťka nátěru: 35µm suchý film = 85µm mokřý film

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotek	1 hodina	2 hodiny	0,5 hodiny
Pro manipulaci	2 hodiny	4 hodiny	1 hodina
Přetíratelný po	2 hodinách	4 hodinách	1 hodině
Plně vytvrzen	8 dnů	14 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

Tepelná odolnost: 120°C (suché teplo).

RYCHLOST

Teoretická: 12 m²/ltr při 35µm suchého filmu

Praktická: závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14, nebo tlakovým (parním) čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Pro dosažení optimálních výsledků odstraňte okraje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev otryskejte na stupeň Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1 :1988) profil po otryskání max. 50 µm. V případě, že otryskání není možné odstraňte volnou rez a špatně přilnavé staré nátěry škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 3 (ISO 8501-1: 1988). Staré, dobře přilnuté nátěry opískujte pro odstranění lesku a lehké zdrsnění povrchu. Povrch musí být během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětce: Ředění max. 10% obj. ředidla Rust- Oleum RO 633 (alternativně tuzemské S6005). Pro dosažení požadované tl. filmu mohou být nezbytné dva nátěry štětcem. Použijte štětce s přírodním dlouhým vlasem.

Váleček: Ředění max. 10% obj. ředidla RO 633 alternativně tuzemské S6005). Pro dosažení požadované tl. filmu mohou být nezbytné dva nátěry štětcem. Použijte perlonové 8-12 mm válečky se středně dlouhým vlasem.

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 20% obj. ředidla Rust-Oleum RO 641 velikost trysky: 1,2-1,8mm tlak 2-4 bary

Bez-vzduchové stříkání: ředidlo RO 641- v malém množství dle zařízení. velikost trysky: 0,013-0,015 inch, tlak kapaliny:130-200barů

ČISTĚNÍ

S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5°C a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem.

POZNÁMKA

Maximální tloušťka suchého filmu na jednu vrstvu 60µm = 140µm mokřého filmu.

BALENÍ

0,25 l 0,75 l 5,0 l

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.